



ФИБРОВЛОКНО ENDURO® 600 ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ:

- Сокращения трещин при пластической усадке
- Альтернатива традиционному армированию
- Повышения стойкости к ударным нагрузкам, сколам, сопротивления к истиранию
- Увеличения остаточной прочности
- Сокращения притока воды и повреждений от температурных колебаний
- Увеличения ресурса прочности
- Участков требующих не металлические материалы



ФИБРОВЛОКНО ENDURO 600

Это макро синтетическое фиброволокно, обладающее высокими эксплуатационными способностями, полученное по инновационной технологии HPP, которая была изобретена и запатентована Propex Concrete Systems. Фиброволокно Enduro 600 было создано специально, что бы удовлетворить самые взыскательные требования современного армирования торкретбетона

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Повышает прочность на изгиб
- Сокращает выпор грунта
- Повышает связанность с грунтом и сокращает расслоение бетонной смеси
- Повышает ударопрочность и устойчивость к сколам
- Не магнитно
- Не ржавеет
- Химически инертное
- Сокращается износ бетононасосов и лангов
- Безопасно и легкозагружаемо
- Легко транспортировать
- Экономичная альтернатива стальной проволочной арматуре и/или металлической фибре

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ВЫГОДЫ ОТ ЭСПЛУАТАЦИИ

- Сооружения с опорой на грунт и стабилизация
- Ремонт морских сооружений и восстановительные работы
- Гибкие подпорные стены и выравнивание грунтовых оснований
- Внутренняя облицовка больших подземных пустот
- Восстановление акведука
- Структурное восстановление
- Сейсмические усовершенствования
- Прокладка тоннелей
- Стабилизация откосов
- Бассейны
- Резервуары
- Горные работы

СООТВЕТСТВИЯ

Соответствует строительным правилам и показателям ASTM C III6 Тип III 4.1.3

ХИМИЧЕСКИЕ И ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Поглощающая способность	0
Относительный удельный вес	0,9
Длина фибры	Отсортирована по длине
Температура плавления	162 C
Температура воспламенения	593 C
Теплопроводность	Низкая
Щелочестойкость	Щелочестойкое

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПРОДУКЦИИ

Расчетная схема смешивания и описание технологического процесса: Установленная доза на кубический метр должна быть добавлена в миксер после добавления других компонентов бетонной смеси. После добавления фибры, бетон необходимо хорошо перемешать (минимум 5 мин), что бы убедиться, что фибра равномерно распределилась в бетонной смеси. Макросинтетическое полипропиленовое фиброволокно Enduro 600 можно перекачивать, впрыскивать, или подавать, используя традиционное оборудование, используемое при работе с другими растворами с добавлением фиброволокна.

Финишное покрытие: могут использоваться обычные приемы и традиционная техника при выполнении финишного покрытия с армированным бетоном фиброволокном Enduro 600.

Норма дозирования: норма дозирования макросинтетического фиброволокна Enduro 600 варьируется в зависимости от области применения, состава смеси, требований, предъявляемых к ударной прочности для каждого отдельного проекта. Обычно, доза макросинтетического фиброволокна Enduro 600 варьируется от 5 до 9 кг на кубический метр бетона. Интенсивность дозы можно экономично оптимизировать при использовании вместе с фиброволокном Fibermesh 150 в случае применения для инъекций.

СТОИМОСТЬ

Фиброволокно Enduro 600 совместимо со всеми составами для лучшего твердения бетона, суперпластифицирующими добавками, добавками снижающими водопотребность, составами для поверхностного упрочнения, верхним покрытием для бетона

ССЫЛКИ

- Стандарт ASTM C 1436 Технические нормативы для материалов для торкретирования
- Стандарт ASTM C III6 Техническое нормативы для бетона и торкрет-бетона, армированного фиброволокном
- Стандарт ASTM C 1550 Стандартный метод испытаний на прочность бетона, армированного фиброволокном (с использованием круглого арматурного стержня с осевой нагрузкой)
- Стандарт ACI 304 Инструкция для количественного определения, пропорций смешивания, транспортировки и укладки бетона
- Стандарт ACI 506 Руководство по торкрет-бутону

УПАКОВКА

Макросинтетическое фиброволокно Enduro 600 упаковано в специальные бумажные пачки, не требующие вскрытия (растворимые), что бы облегчить быстрое распределение и смешивания материала. Пачки с фиброй упакованы по 7 кг. в картонные коробки. Фиброволокно хранится в прохладном, сухом месте. Не хранить под прямыми солнечными лучами.

Технические обученные специалисты готовы помочь и дать совет по техническим условиям и обслуживанию. Наши специалисты оказывают поддержку и обслуживание клиентам.

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Высококачественное полипропиленовое/полиэтиленовое фиброволокно Enduro 600 произведено специально армирования бетона. Фиброволокно Enduro 600 необходимо смешивать с бетоном в бетономешалке по рекомендуемой норме (5-9 кг на кубический метр), минимальное время смешивания – 5 минут, для гарантированного однородного распределения фибры в бетонной смеси.



Propex™
Fibermesh®

МОСКВА
РОССИЯ, 129343,
ПРОЕЗД СЕРЕБРЯКОВА 14,
+7 /916/ 8703 890
FIBROVOLOKNO.RU

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
РОССИЯ, 191023,
МИТРОФАНЬЕВСКОЕ ШОССЕ, Д. 6 "А".
+7 /812/ 7169 532